

	PASSO DELLA FILETTATURA			
DIAMETRO	GROSSO	FINE		
M1	0.25	0.2		
M1.2	0.25	0.2		
M1.4	0.3	0.2		
M1.6	0.35	0.2		
M1.7	0.35			
M1.8	0.35	0.2		
M2	0.4	0.25		
M2.2	0.45	0.25		
M2.3	0.4			
M2.5	0.45	0.35		
M2.6	0.45			
M3	0.5	0.35		
M3.5	0.6	0.35		
M4	0.7	0.5		
M5	0.8	0.5		
M6	1	0.75		
M7	1	0.75		
M8	1.25	1	0.75	
M9	1.25	1	0.75	
M10	1.5	1.25	1	0.75
M11	1.5	1	0.75	
M12	1.75	1.5	1.25	1
M14	2	1.5	1.25	1
M16	2	1.5	1	
M18	2.5	2	1.5	1
M20	2.5	2	1.5	1
M22	2.5	2	1.5	1
M24	3	2	1.5	1
M27	3	2	1.5	1
M30	3.5	3	2	1.5
M33	3.5	3	2	1.5

	PASSO DELLA FILETTATURA			
DIAMETRO	GROSSO	FINE		
M36	4	3	2	1.5
M39	4	3	2	1.5
M42	4.5	4	3	2
M45	4.5	4	3	2
M48	5	4	3	2
M52	5	4	3	2
M56	5.5	4	3	2
M60	5.5	4	3	2
M64	6	4	3	2
M68	6	4	3	2
M72	6	4	3	2
M80	6	4	3	2
M90	6	4	3	2
M100	6	4	3	2

Le filettature a passo fine sono presenti in diverse misure per il medesimo dado, per esempio M100x4, M100x3 e M100x2.

Un calcolo molto semplice da fare per trovare con quale punta dovete preforare se non avete una tabella sotto mano è:

Diametro del filetto – Passo = Diametro Preforo

Per esempio: M20 passo 2.5 = 20 - 2,5 = 17.5mm

Tabella di conversione Metrico-Imperiale

DA IMPERIALE A METRICO		DA METRICO A IMPERIALE	
1 pollice	25.4 mm	1 mm	0.03937 pollici
1 pollice	2.54 cm	1 cm	0.3937 pollici
1 piede	30.48 cm	1 m	3.2808 piedi
1 yard	0.9144 m	1 m	1.0936 yard
1 miglio	1.6093 Km	1 Km	0.62137 miglia